

陕西7110号圆形空罐生产

发布日期：2025-09-24

马口铁的标准是不很标准的标准。马口铁作为高技术或复杂技术的产物，其产品标准应该和其他产品标准一样，即标准应包括产品的各主要技术指标、检测方法、交货方式及条件，以及储运要求等等，但纵观各国现行的马口铁标准（包括现行国际标准ISO11949-95、ISO11950-95、ISO11951-95），除美国标准（ASTMA623M至A626M-95）外，在主要技术指标和检测方法两大内容上，除板形指标大同小异外，各国对其余的技术指标，都只保证镀锡量和调质度两项而已。把标准保证的项目和出厂时生产厂自行检验的项目数量进行比较，谁都会发现数量和内容悬殊得惊人。这是为什么？马口铁罐的焊接采用高频电阻焊接技术，既可以减轻污染，又可以提高焊接质量。陕西7110号圆形空罐生产

UV印刷技术：UV印刷是指利用特殊油墨在一定波长范围内的紫外光线照射下，快速形成大分子、立体、网状且理化性能稳定、表面亮度高的墨层的技术。我国在上世纪80年代开始引进UV上光和UV印刷工艺及设备，与此同时天津油墨厂等国内企业也开始研制UV油墨及光油，迄今中国已发展成为世界上UV印刷机装机量和UV油墨使用量较大的国家。UV技术在印铁制罐行业中的应用，主要以2004年上海宝印金属彩涂有限公司引进目前世界上较先进的高宝六色UV印铁机为标志，随后杭州中粮包装有限公司也引进了英国确丽公司5色UV印铁机。由于UV技术的先进性以及对印铁制罐行业的适用性，自从2004年中粮包装将原来的传统印铁线改造为UV线以来，UV技术在印铁制罐业的发展进入了快车道。陕西7110号圆形空罐生产马口铁的应用不仅限于容器，还被用于制造电机零件和许多其他产品。

两片罐相对于三片罐来说，具有下列优点。密封性好：罐身由冲拔工艺直接成型，不渗漏，可免去检漏工序。确保产品质量：两片罐不用焊接密封，避免了焊锡罐的铅污染，且耐高温杀菌，可保证产品卫生。美观大方：罐身无接缝，造型美观，且罐身可连续进行装潢印刷，效果好。生产效率高：两片罐只有两个部件，且罐身制造工艺简单，有利于简化工艺过程，提高生产效率。节省原材料：两片罐在罐身成型时受到拉伸变形，罐壁较三片罐更薄；另外，二片罐的罐身是整体成型，无罐身纵缝及与罐底接缝，节省了材料。

罐头食品加工的生产工艺：1. 杀菌：杀菌方式有常压杀菌（温度低于100°C）和高压杀菌（温度高于100°C）两种。水产品罐头以高压杀菌为好。其方法是：将罐头立于盛有适量水的杀菌锅内，加热到100°C以上，维持1~2分钟即可。一般高压蒸汽杀菌公式为：10分钟—70分钟—15分钟/118°C。2. 密封：为了防止外界空气和微生物与罐内食品的接触而导致坏掉，必须将罐口密封，使罐内食品保持与外界完全隔绝的状态。密封是用封罐机完成的，封罐机有半自动、自动、真空封罐机三种，不同种类的容器，密封方法不同。马口铁罐主要靠封罐机两道滚轮将罐头与罐身边缘

卷成双重卷边使罐口得到密封。玻璃罐的密封是借助封罐机的一道滚轮的滚压作用，使罐盖封口槽内的橡胶圈紧压在罐口上而得到密封。蒸煮袋的密封是靠袋口内层材料(高密度聚乙烯)通过热熔压合而完成。马口铁的特点是防腐，易加工，可冲制成型，又能焊接加工，便于装置和印刷，且无毒、无害。

空罐标准国际与各国家地区的空罐标准，公开的都只涉及尺寸、形状和规格的统一，以利于产品的交流和制罐设备的通用。这些标准均不涉及空罐的耐蚀性和适装范围，这部份内容，只存于各国管理机构和各制罐厂和用罐厂的不公开或半公开的技术文件资料之中。因此，收集这类资料，积累本国各种装罐食品饮料的腐蚀力及相应空罐应有的技术规格指标，就是罐装食品业及空罐产业的一项基础技术工作。我国除有一个与国际接轨的圆罐尺寸标准外，公开的尺寸标准尚未形成完整的各类空罐的系列标准。但我们有一个以封口质量水平为主要内容的国标GB14251-93，它详述了这方面应达各项指标及检测、鉴别和判别方法，它正被广泛应用。近年，国家轻工业局还指令我们，会同包装总公司制定了主要用于饮料的“易开盖三片罐”国家标准，不久将可发布。两片罐相对于三片罐来说，具有下列优点。 密封性好 罐身由冲拔工艺直接成型，不渗漏，可免去检漏工序。陕西7110号圆形空罐生产

镀铬板耐腐蚀性较差，必须经涂料涂覆后才能使用。陕西7110号圆形空罐生产

马口铁知识：外观质量：（1）薄板形状。同其他板材一样，也应有垂直度、镰刀弯和平面度等要求，其中日本标准JIS B 8096规定如下：①垂直度：不得超过0.25%；②镰刀弯：每任意100mm不得超过2mm③平面度：不得超过0.05mm表面状态：镀锡板表面应进行钝化处理。为了使镀锡板表面稳定、阻止表面氧化锡的增加，电镀后的带钢需要经过一种化学溶剂在通电或不通电的情况下进行处理，这一过程称为钝化处理。除非与买方另有协议，一般都是采用重铬酸钠阴极钝化处理。镀锡板分为不熔化处理和熔化处理表面。前者表面具有暗灰色，后者表面光亮。镀锡板应涂油，以减少由于剪切、装运、装卸等的磨损。通常使用的是DOS油。（3）表面缺陷：镀锡板的锡层应均匀、平滑，不得有伤痕、凹坑、皱纹、锈蚀及其他对使用有害的缺陷。包装：镀锡板的包装分板装和卷装两种。均以铁皮包裹，内衬防潮纸，外捆铁腰子，并固定在托盘上。包装要牢固，防止松动，卷装应垂直放置，以免造成货物磨损。陕西7110号圆形空罐生产

淮安市富盛制罐有限公司一直专注于淮安市富盛制罐有限公司主要经营金属制包装用品，金属印刷制品制造（如：食品马口铁空罐，彩印马口铁空罐及各类系列易拉罐，通用圆形食品罐、通用圆形彩印食品易拉罐），主要是6号、7号、8号、9号、12号、15号等系列圆形铁罐和马口铁销售。是一家包装的企业，拥有自己独立的技术体系。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。公司以诚信为本，业务领域涵盖用圆形食品罐，通用圆形彩印食品易拉罐，马口铁食品罐，彩印马口铁空罐，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为用圆形食品罐，通用圆形彩印食品易拉罐，马口铁食品罐，彩印马口铁空罐行业出名企业。